



Грунтовка ВД-АК «ГАММА-ЭЛАН»

ТУ 2316-002-98605321-2007

ООО «Гамма Индустриальные Краски»
Санкт-Петербург

ТИП

Грунтовка представляет собой двухкомпонентную систему, состоящую из основы - пигментированного латекса и отвердителя.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Грунтовка предназначена для защиты от коррозии стальных, алюминиево-магнелиевых и оцинкованных поверхностей различных сооружений в системах защитных покрытий, эксплуатирующихся в условиях повышенной влажности, солевой и щелочной средах, а также в маслах и нефтепродуктах. Грунтовка может использоваться как в системе покрытий, так и в качестве межоперационной грунтовки со сроком защиты не менее 12 месяцев.

ОПИСАНИЕ

Грунтовка не содержит органических растворителей. При наличии хорошего воздухообмена грунтовка может быть нанесена по влажной поверхности.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Санитарно-эпидемиологическое заключение ЦГСЭН Санкт-Петербурга, действующие на всей территории России.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Внешний вид покрытия	ровное однородное
Цвет	черный, красно-коричневый, серый; по согласованию с Заказчиком может выпускаться других цветов
Время высыхания до ст.3 при $t^0 (20 \pm 2)^0 \text{C}$	не более 2 часов
Доля нелетучих веществ по массе по объему	59-65 %, масс. 56÷60 %, об.
Теоретический расход на один слой ¹⁾	70÷95 г/м ² 19,2÷14,4 м ² /л
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	30÷40 мкм
Рекомендуемое количество слоев	1÷2

РАЗБАВИТЕЛЬ

Вода в количестве до 10% от массы грунтовки.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Вода, моющие щелочные растворы.

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

При температуре 10⁰C -20⁰C - не менее 8 часов
При температуре 20⁰C -30⁰C - не менее 6 часов

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В не вскрытой заводской упаковке: 12 месяцев со дня изготовления.

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность оцинкованной стали (без повреждения цинкового слоя), алюминий-магниевого сплава обезжиривают 1% раствором моющего средства или ацетоном с последующей промывкой водой и сушкой.
Поверхность стали - по ГОСТ 9.402-80 (степень очистки от окислов – 2, степень обезжиривания – 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa 2 1/2 или St 2).

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Пневматическое или безвоздушное распыление, кисть, валик.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Грунтовка наносится при температуре окружающего воздуха от 10°C до 30°C и относительной влажности не выше 96% в условиях воздухообмена.

НАНЕСЕНИЕ

Перед применением основу грунтовки смешивают с отвердителем в соотношении, указанном в документе о качестве на каждую партию материала, тщательно перемешивают не менее 10 мин. При необходимости грунтовку разбавляют водой с жесткостью не более 7,00 моль/м³, дистиллированной водой или конденсатом в количестве до 10% от массы грунтовки. После тщательного перемешивания и выдержки в течение 15-20 мин. грунтовка готова к употреблению.
Продолжительность выдержки покрытия после высыхания последнего слоя до начала эксплуатации:
при температуре 10÷20°C - не менее 10 суток,
при температуре выше 20°C - не менее 7 суток.

ПОСЛЕДУЮЩИЕ СЛОИ В ПОКРЫТИИ

Краска ВД-АК «Гамма - Элан», краска «Гамма - ВЭП», эпоксидные или перхлорвиниловые эмали.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал неогнеопасен! Работы производить с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу немедленно промыть её теплой водой с мылом. При попадании в глаза, необходимо промыть их большим количеством воды.
Хранить материалы, следуя предупредительным надписям на этикетке, в помещении, исключив попадание на них прямых солнечных лучей при температуре окружающего воздуха не ниже 5°C.
Допускается транспортирование и хранение основы грунтовки и отвердителя при температуре до минус 20°C, при этом продолжительность транспортирования и хранения не должна превышать одного месяца.

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К
факс: (812) 327-06-57,
тел: (812) 222-30-45, (812) 327-06-56
E-mail: gammalkm@vilan.spb.ru