



ООО «Гамма Индустриальные Краски»
Санкт-Петербург

Эмали ЭФ-1144, ПФ-1145, ЭФ-5144

ТУ 2312-074-05034239-95

ТИП

Материалы одноупаковочные, на основе пентафталевых и эпоксиэфирных смол.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для окраски наружных металлических поверхностей палуб судов неограниченного района плавания, к которым предъявляются требования по износостойкости, противоскользким (ЭФ-1144 и ПФ-1145) или теплоотражающим свойствам (ЭФ-5144).

ОПИСАНИЕ

Покрытия на основе эмалей обладают повышенной атмосферостойкостью, влагостойкостью, стойкостью к минеральным маслам. Покрытие на основе эмали ЭФ-5144 обеспечивает сохранность от перегрева нефти и нефтепродуктов, транспортируемых на танкерах.

Система покрытия, состоящая из 2-х слоев эмалей, нанесенных на металлическую поверхность, загрунтованную грунтовкой ЭФ-065 или эмалью ЭФ-1219, сохраняет защитные свойства в течение 3-х лет.

При введении в эмали ЭФ-1144 или ПФ-1145 песка по ГОСТ 2138 или электрокорунда зернистостью 400 мкм по ОСТ 2-115-77 можно получить нескользящее покрытие.

Эмали разрешены для применения в судостроении и судоремонте.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Внешний вид покрытия	матовое или полуматовое
Цвет:	ЭФ-1144, ПФ-1145 ЭФ-5144
Время высыхания до ст.3 при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$:	ЭФ-1144, ЭФ-5144 ПФ-1145
Доля нелетучих веществ	не более 6 часов не более 24 часов
по массе	
ПФ-1145	63÷69 %, масс.
ЭФ-1144, ЭФ-5144	57÷61 %, масс.
по объему	
ПФ-1145	48÷52 %, об.
ЭФ-1144, ЭФ-5144	43÷47 %, об.
Теоретический расход на один слой ¹⁾	
ПФ-1145	60÷75 г/м ² (20,4÷16,3 м ² /л)
ЭФ-1144, ЭФ-5144	70÷85 г/м ² (18,8÷15,0 м ² /л)
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	24÷30 мкм
Рекомендуемое количество слоев	2

РАЗБАВИТЕЛЬ

Ксилол или сольвент. ПФ-1145 также уайт-спиритом в количестве не более 12% от массы эмали.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Ксилол или сольвент.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В невскрытой заводской упаковке: 18 месяцев со дня изготовления.

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Предварительное грунтование поверхности металла грунтовками ВЛ-02, ВЛ-023, ЭФ-065, ЭФ-1219.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Пневматическим и безвоздушным распылением, кистью, валиком.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Эмаль наносится только на загрунтованную поверхность металла. Перед применением убедиться, что эмаль хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.

При необходимости эмаль разбавляют до рабочей вязкости ксилолом или сольвентом, ПФ-1145 также уайт-спиритом в количестве не более 12% от массы эмали.

Для получения нескользящего покрытия в эмали **ЭФ-1144** или **ПФ-1145** непосредственно перед нанесением вводят песок или электрокорунд в количестве 30% от массы эмалей и затем наносят двумя слоями. Либо свежеекрашенную поверхность первого слоя эмали посыпают песком или электрокорундом, после высыхания не приставший песок (электрокорунд) удаляют и наносят второй слой эмали той же марки.

Эмаль наносят при температуре окружающего воздуха для ЭФ-1144 и ЭФ-5144 от минус 5 °С до 35 °С, для ПФ-1145 от 5 °С до 35 °С и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3 °С.

Эмаль с нескользящей добавкой наносят кистью или валиком. Эмаль, содержащую нескользящую добавку, следует использовать в течение 12 часов.

После высыхания одного слоя (при температуре 20°С ПФ-1145 - 24 часа, ЭФ-1144 и ЭФ-5144 – 6 часов) аналогично наносят последующие слои эмали.

Для промывки инструмента может использоваться растворитель, указанный выше.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материалы огнеопасны! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить эмали в помещении, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре не ниже минус 20°С.

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения.

По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К
факс: (812) 327-06-57,
тел: (812) 222-30-45, (812) 327-06-56
E-mail: gammalkm@vilan.spb.ru