



ООО «Гамма Индустриальные Краски»
Санкт-Петербург

Эмаль СП-1266С

ТУ 301-10-031-90

ТИП

Материал одноупаковочный на основе сланцевой и перхлорвиниловой смол.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для защиты от коррозии оборудования, коммуникаций и металлоконструкций, эксплуатирующихся в атмосфере предприятий по производству минеральных удобрений, а также подводной части корпусов судов.

ОПИСАНИЕ

Покрытие обладает высокими противокоррозионными свойствами, атмосферостойкостью, стойкостью к морской и пресной воде.

Двухслойное покрытие в неагрессивных и слабоагрессивных средах и трехслойное покрытие в среднеагрессивных средах, нанесенные на незагрунтованную поверхность, сохраняют защитные свойства в течение 3-х лет.

Покрытие в четыре слоя по загрунтованному металлу на подводной части судов сохраняет защитные свойства не менее 2-х лет. Может перекрываться противообрастающими эмалями.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Эмаль разрешена для применения в судостроении и судоремонте.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Внешний вид покрытия	однородное, матовое или полуматовое
Цвет	красно-коричневый, светло-коричневый
Время высыхания до ст.3 при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$	не более 4 часов
Доля нелетучих веществ по массе по объему	36÷41 %, масс. 22÷26 %, об.
Теоретический расход на один слой ¹⁾	135÷180 г/м ² 7,9÷5,9 м ² /л
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	20÷30 мкм
Рекомендуемое количество слоев в т.ч. для п/части судов	2÷3 4

РАЗБАВИТЕЛЬ

Ксилол или растворитель Р-4 в количестве не более 10% от массы эмали.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Ксилол или растворитель Р-4

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В не вскрытой заводской упаковке: 12 месяцев со дня изготовления.

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Допускается нанесение эмали по загрунтованной или ранее окрашенной материалами типа ХВ, ХС, ЭП поверхности.

При окрашивании подводной части судов эмаль наносится на загрунтованную фосфатирующими грунтовкам ВЛ-02, ВЛ-023, ЭП-0263С поверхность.

В случаях нанесения эмали по чистому металлу подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов - 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3).

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Пневматическим или безвоздушным распылением, кистью.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Перед применением убедиться, что эмаль хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.

Подготовленную эмаль наносят на поверхность металла кистью, валиком, пневматическим или безвоздушным распылителем при температуре окружающего воздуха от минус 10 °С до 30 °С и влажности воздуха не более 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3 °С.

При необходимости эмаль можно разбавить ксилолом или растворителем Р-4 в количестве не более 10% от массы эмали.

После высыхания одного слоя (4 часа при температуре 20 °С) аналогично наносят последующие слои эмали.

Допускается нанесение эмали при температуре от минус 25 °С, при этом продолжительность сушки каждого слоя эмали увеличивается до 24 часов. Для промывки инструмента использовать растворители, указанные выше.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить эмаль в помещении, при температуре окружающего воздуха от минус 20 °С до 35 °С, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К
факс: (812) 327-06-57,
тел: (812) 222-30-45, (812) 327-06-56
E-mail: gammalkm@vilan.spb.ru